



SCHEDA TECNICA

MADECOL MG800

TIPOLOGIA PRODOTTO

Colla Vinilica speciale a base etilenica.

IMPIEGO PRINCIPALE

MADECOL MG800 è un collante speciale, vinilico a base etilenica, a viscosità media, caratterizzato da lungo tempo aperto, formulato per accoppiamento su macchine automatiche tra substrati difficili. Per aumentare le caratteristiche di incollaggio e resistenza al calore ed all'acqua è possibile aggiungere l'indurente specifico CAT MG800 nella quantità ottimale del 5% in peso sulla colla.

MADECOL MG800 utilizzato con il suo catalizzatore permette di realizzare manufatti con eccellente resistenza all'acqua ed al calore del film collante maturo.

Il collante MADECOL MG800 è indicato per tutte le lavorazioni ove sono richiesti accoppiamenti tra superfici di difficile incollaggio. Se preventivamente sgrassati, puliti e/o primerizzati, il collante è efficace in accoppiamenti tra supporti in fibre di legno e/o derivati (compresi materiali idro ed ignifughi) con: lastre di alluminio, lastre di acciaio inox, cartongesso, fogli di pvc, pellicole di carte decorative, fogli di laminati plastici. La spalmatura del collante MADECOL MG800 va effettuata ove almeno una delle superfici accoppiate risulta assorbente. Non risulta idoneo per applicazioni tra 2 o più materiali completamente non assorbenti.

APPLICAZIONE

I materiali da incollare devono essere perfettamente planari e ad opportuno contatto tra essi.

I materiali da incollare devono essere pressati in maniera ottimale per un tempo adeguato, tempo che andrà valutato in base alle condizioni ambientali ed alle tipologie di materiali utilizzati.

La temperatura di lavorazione più idonea per MADECOL MG800 è di 18- 20°C, mentre l'umidità del legno e/o derivati più favorevole è compresa tra 10% ed il 12%. Non lavorare a temperature inferiori ai +12°C.

Incollaggi effettuati a temperature inferiori potranno rivelarsi poco performanti.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosita' Brookfield	14.000 +/- 1.000
Temperatura minima filmazione	+12°C
Grammatura standard	Da 100 a 160 gr/mq
Tempo aperto a +20°C con spalmatura di 180gr/mq	Circa 12/13 minuti
Stabilità meccanica	Ottima
Tempo di vita del mix a +18°C	Circa 4 ore

SPECIALE: PLACCATURA DI LAMINATO SU MDF

La colla speciale MG800 viene spesso utilizzata per laminati plastici su pannelli in MDF, sia normale che ignifugo.

Per effettuare con successo questa applicazione è necessario porre attenzione ad alcuni accorgimenti:

	Temperatura Pressa (consigliata)	Tempo di pressatura (consigliato)	Pressione (consigliata)
MDF NORMALE	50°	30 min	1,5 kg/m3
MDF IGNIFUGO	50°	45 min	1,5 kg/m3

NB caratteristiche ambientali (temperatura e umidità) come la temperatura importata sulla pressa possono far variare i tempi di pressatura.

SPECIALE: PLACCATURA DI TRANCIATO SU SUPERFICI METALLICHE

La colla speciale MG800 viene spesso utilizzata per placcare tranciato su superfici metalliche come telai in alveolare di alluminio o lamiere di ferro o acciaio.

Per effettuare con successo questa applicazione è necessario porre attenzione ad alcuni accorgimenti:

- Prima dell'incollaggio, necessario passare la superficie metallica con due mani di primer.
- Miscelare al 5%, il tempo di vita è di 40'. Il tempo aperto per applicare il collante è di soli 8'
- Lavorare in pressa a caldo ad almeno 40° e tenere in pressione per almeno 60'. Lasciare poi riposare il prodotto per 24h.
- Il tranciato deve essere giuntato a colla. Eventuali giuntature a filo potrebbero staccarsi ed il tranciato aprirsi durante l'incollaggio.
- Se il tranciato è basso spessore (6/8 decimi) e di essenza scura, la colla va pigmentata.

**STOCCAGGIO**

MADECOL MG800 teme il gelo, immagazzinare a temperature comprese tra i + 12°C ed i +28°C. Con tali parametri, la garanzia del prodotto è di almeno 12 mesi (nelle confezioni ben sigillate).

CONFEZIONI

Taniche kg 30kg + 1kg catalizzatore

ATTENZIONE

Pur essendo le notizie sopra riportate frutto della nostra migliore esperienza e relative ai test svolti in laboratorio, esse hanno valore generale.

Per tanto, ogni caso specifico dovrà essere sottoposto a collaudo preventivo da parte dell'utilizzatore.